



# FICHE TECHNIQUE

**06.300**

## LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT HAUT DE GAMME

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Non Corrosif
- Non polluant
- Aspect : Liquide fluide
- Odeur : Inodore
- Couleur : Incolore
- Réaction Neutre
- Ininflammable
- Biodégradabilité > 90 % sur 28 jours
- Sans classement, sans étiquetage
- Rejetable dans les conditions normales d'utilisation
- Règlementation alimentaire
- Bioaccumulation persistance : Aucune

### UTILISATIONS

Le 06.300 est spécialement conçu pour suppléer à deux problèmes courant que rencontre le mono éthylène glycol qui jusqu'à là et aujourd'hui encore représente 90 % du marché.

Le premier problème majeur est la non rejetabilité du produit à l'égout ou en milieu naturel.

Le deuxième réside dans l'apparition des moteurs suralimentés qui possèdent des pointes thermiques dépassant 130°C à certain point de la culasse prêt des chambres de combustion.

Température à laquelle se décompose les ions éthylène glycol.

Le 06.300 tient bien jusqu'à 180°C et institue donc une obligation pour les circuits de refroidissement des moteurs suralimentés.

Il convient également parfaitement aux circuits ECS (eau chaude sanitaire).

### REGLEMENTATION

Tous les composants entrant dans la formulation du 06.300 figurent sur la liste positive du ministère de l'agriculture concernant le nettoyage du matériel en contact des denrées alimentaires

### MODE D'EMPLOI

Pour obtenir une protection :- 15°C	mettre	20 %	de 06.300
- 25°C		40 %	
- 30°C		50 %	

dans l'eau claire.

**Produit réservé à l'industrie.**

**N.B.** : Nos informations sont données de bonne foi.

En cas d'utilisation autre que celles citées précédemment, nous dégageons toute notre responsabilité.